Схема стропильних ферм та горизонтальних вязей по нижньому поясу ферм.

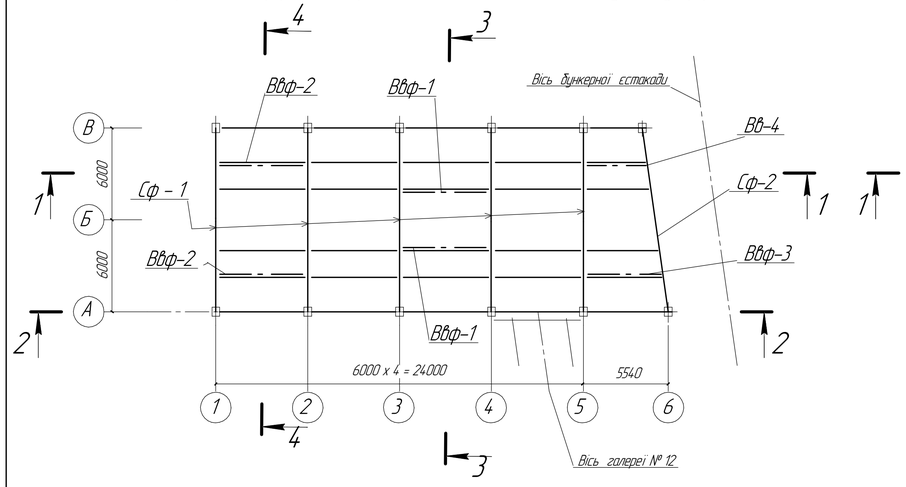
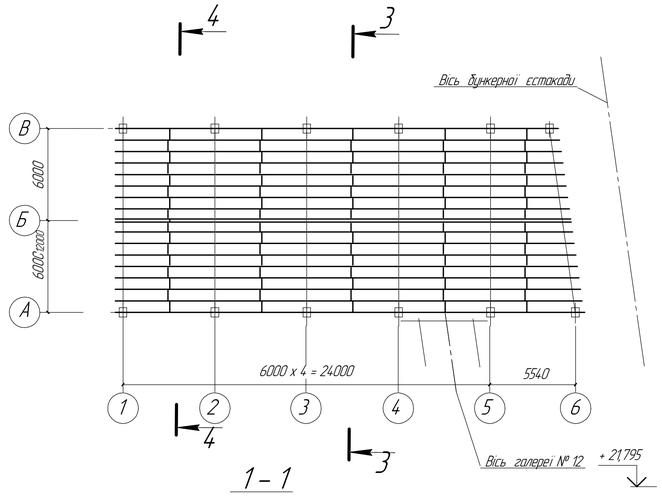


Схема прогонів, тяг.



1 – 1

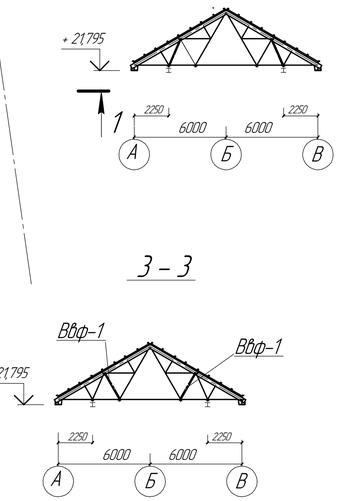


Схема вертикальних вязей по оголовкам колон будівлі ПУ 3.

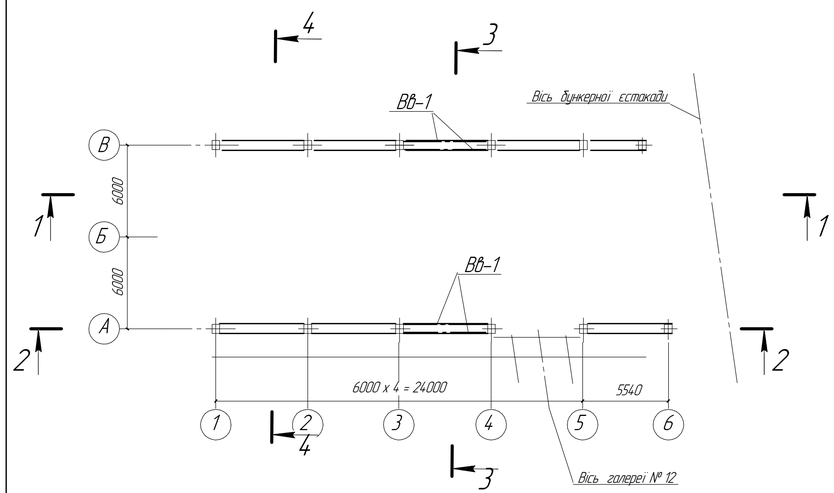
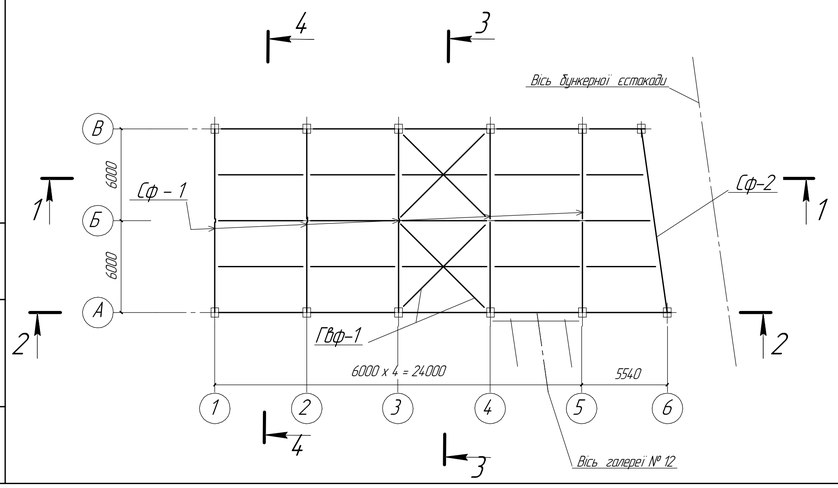
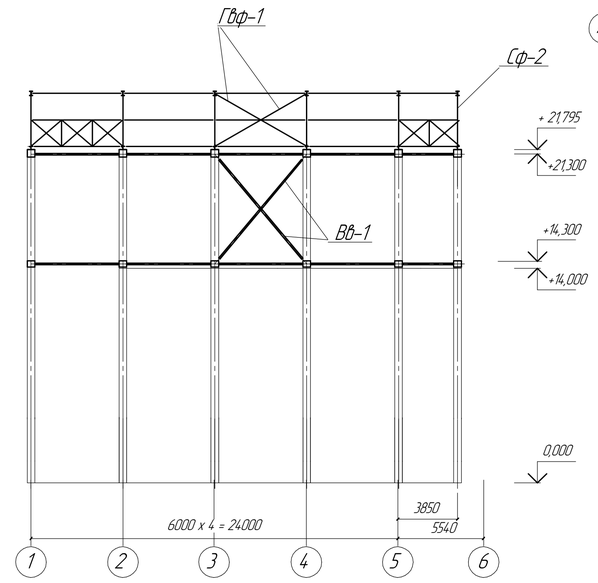
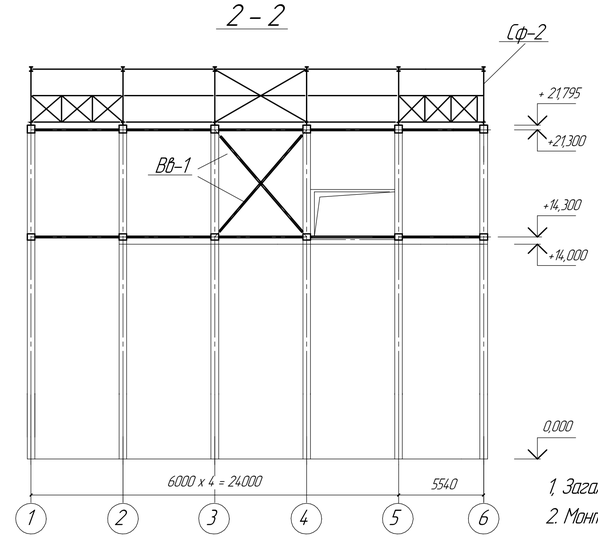


Схема стропильних ферм та горизонтальних вязей по верхньому поясу ферм.





2 – 2



1. Загальні данні дивись аркуш 1.
2. Монтаж дефлекторів дивись окреме креслення.

Зведена таблиця відправних марок

Марка	Найменування	К-ть, шт		Вага, кг		Примітка
		т	н	1 шт	Заг.	
Сф-1	Стропільна ферма	5		1666	8330	Аркуш 3
Сф-2	-//-	1		1676	1676	Аркуш 4
Во-1	Відновлення оголовка колони	10		24,2	24,20	Аркуш 5
Во-2	-//-	2		24,2	4,84	-//-
ВВф-1	Вертикальні вязі ферми	2		323,9	647,8	Аркуш 6
ВВф-2	-//-	2		321,3	642,6	Аркуш 7
ВВф-3	-//-	1		300,4	300,4	Аркуш 8
ВВф-4	-//-	1		216,4	216,4	Аркуш 9
ВВ-1	Вертикальні вязі	2		577	1154	Аркуш 10
П-1	Прогон	54		85	4590	Аркуш 11
П-2	-//-	18		91,4	1645,2	-//-
П-3	-//-	1		85,5	85,5	-//-
П-4	-//-	1		84,1	84,1	-//-
П-5	-//-	1		82,6	82,6	-//-
П-6	-//-	1		81,2	81,2	-//-
П-7	-//-	1		79,8	79,8	-//-
П-8	-//-	1		78,1	78,1	-//-
П-9	-//-	1		76,7	76,7	-//-
П-10	-//-	1		75	75	-//-
П-11	-//-	1		73,6	73,6	-//-
П-12	-//-	1		73,2	73,2	-//-
П-13	-//-	1		71,8	71,8	-//-
П-14	-//-	1		70,1	70,1	-//-
П-15	-//-	1		68,8	68,8	-//-
П-16	-//-	1		67,2	67,2	-//-
П-17	-//-	1		65,7	65,7	-//-
П-18	-//-	1		64,2	64,2	-//-
П-19	-//-	1		62,8	62,8	-//-
П-20	-//-	1		61,5	61,5	-//-
П-21	Тяга	70		5,9	413	Аркуш 12
П-22	-//-	10		5,7	57	-//-
П-23	-//-	5		0,8	4	-//-
П-24	Коник	1		296	296	-//-
П-25	Покриття	1		14412,6	14412,6	-//-
П-26	Огорожа	1		905,9	905,9	-//-
П-27	Звязок	2		303,7	607,4	Аркуш 13
П-28	Розпірка	1		95,6	95,6	-//-
П-29	-//-	2		73,8	147,6	Аркуш 14
П-30	-//-	12		78,4	940,8	-//-
П-31	-//-	3		82,2	246,6	-//-
П-32	-//-	1		66,4	66,4	-//-
П-33	-//-	1		73,2	73,2	-//-
П-34	-//-	1		67,4	67,4	-//-
П-35	-//-	1		57,8	57,8	-//-
П-36	-//-	1		53,4	53,4	-//-
	Разом				41874	
	+ 1 % на зварювальні шви				419	

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата	ескіз № 26 – 67 буд		
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
Голов.фахів.		Моргун				АЦ. Перезовантажувальний вузол № 3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла.	Стадія	Арк.	Аркушів
Перевірив		Моргун						2	
Розробив		Рінсевич				Схеми стропильних ферм, прогонів та вязей. Розрізи.	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" Єдиний центр проектування Центр №2 ПКВ		
							Формат А1		

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № об.